

## نسل جدید فلرها؛ ضامن محیط زیست

حجت ریعی • جانشین مدیر مسئول

مقدمه

لحاظ می‌شود اما با توجه به دور بودن محاسبات از شرایط واقعی محیط واحد صنعتی و انجام طراحی بر اساس داده‌های عمومی، نمی‌توان در حوزه‌ی عملکرد به عنوان محاسبات دقیق و واقعی از آنها یاد کرد. از طرفی با توجه به اینکه در این نوع فلرها، مشعل (Burners) در بالای دودکش (Stack) قرار می‌گیرد، عوامل محیطی مثل وزش باد بر مقدار اکسیژن رسانی به گازهای در حال سوخت اثر گذارد و گاه بازده احتراق را تا ۷۰ درصد کاهش می‌دهند. این موضوع به خصوص در تولید گاز مونوکسید کربن بسیار مصدق دارد. در بسیاری موارد نیازی به اثبات بازده کم احتراق این فلرها نیست؛ چراکه این موضوع را می‌توان از دود سیاه تولید شده از شعله‌های بالای فلر بهوضوح مشاهده کرد. اگر احتراق در Elevated Flare کامل باشد باید تنها بخار آب، دی‌اکسید کربن و دی‌اکسید گوگرد به عنوان محصولات احتراق تولید شوند. اما در عمل کنترل احتراق گازها در نوک فلر امکان پذیر نبوده و از این رو غیر از ترکیبات مذکور، گازهای دیگری نظیر دوده، بنزن، جیوه، اکسیدهای نیتروژن، مونوکسید کربن، آرسینیک، دی‌سولفید کربن، کروم، متان، سولفید کربنیل، تولوئن، گازهای اسیدی و هیدروکربن‌های آروماتیک چندحلقه‌ای نیز تولید می‌شوند. از سوی دیگر با توجه به آنکه این شعله در بالاترین نقطه‌ی فلر قرار دارد و گاه ارتفاع آن بیش از یکصد متر است به علت عدم امکان نصب هر نوع آنالایزر، هیچ گونه امکان بررسی

امروزه بشر تنها در پی گسترش صنایع نیست و صنعت تنها به تولید و سودآوری بستنده نمی‌کند. با پیشرفت سریع علم و فن‌آوری و اثر آن بر فرآگیر شدن صنعت در زندگی و محیط زیست، خواسته‌های جدید به گونه‌ای صنایع را به داشتن بهترین فن‌آوری روز سوق می‌دهند که دیگر تنها به بیشترین سودآوری از آن تعییر نشود. در این مسیر صنایع باید محیط زیست را حفظ کنند، کمترین هزینه تولید و بیشترین بهره‌وری را داشته باشند. نگرش جوامع امروزی به حفظ و نگهداری عوامل زیست محیطی است و نمود آن در توافقاتی نظیر پیمان کیوتو مشاهده می‌شود که نگرانی مجتمع جهانی را نسبت به تغییرات و آلودگی‌های ناشی از صنعتی شدن دنیای امروز در بردارد.

گاهی برخی مؤسسات و سازمان‌ها گام‌ها را بلندتر برداشته و بدون درنظر گرفتن منافع اقتصادی، برای طرح‌هایی که در راستای حفظ محیط زیست و کاهش آلایندگی‌ها هستند و امکاناتی بلاعوض اختصاص می‌دهند. بنابراین در دنیایی که با شتاب روزافزون صنعتی تر می‌شود اهمیت مسائل محیط زیست بیش از هر زمان دیگری خواهد بود.

این روزها در صنعت نفت، گاز و پتروشیمی ایران - به عنوان بزرگ‌ترین صنعت کشور - نیز چنین دیدگاهی به گستردگی وجود دارد و از همین‌رو است که موضوع آلدگی، زیر ذره‌بین حافظان و دوستداران محیط زیست قرار گرفته است. راه حل این مشکل، علاوه بر اهمیت دادن به بخش منابع انسانی و ایمنی صنعتی در گرو عملکرد سایر سازمان‌های مرتبط با حوزه‌ی سلامت و محیط زیست نیز هست.

با بررسی این مسأله در صنعت نفت، موضوع فلرینگ یکی از مهم‌ترین مسائل در حوزه‌ی محیط زیست خواهد بود. در نخستین نگاه به واحدهای تولیدی در صنعت نفت و گاز، بیش از هر چیز دیگر مشعل‌های بلندی دیده می‌شود که افزون بر شعله‌های حجمی، اغلب دود سیاهی نیز روانه‌ی آسمان می‌کنند. تعدد مشعل‌ها در مناطق صنعتی مثل عسلویه، این مسأله را نگران کننده‌تر نیز جلوه می‌دهد.

مشعل‌های معمول مورد استفاده در صنعت که همان Elevated Flare هستند سه نوع آلایندگی دارند. به طور مشخص بیشترین حد آلایندگی آنها را می‌توان در تولید گازهای گلخانه‌ای ناشی از عدم احتراق کامل دانست؛ با آنکه در طراحی این نوع فلرها بازده احتراق بیش از ۹۵ درصد



این نوع فلرها که مشعل آنها (Burners) در پایین دودکش قرار دارد قابلیتی را ایجاد می‌کنند که احتراق در شرایط کنترل شده‌ای انجام شود. بنابراین اثر عوامل محیطی مثل وزش باد بر بازده احتراق به حداقل مقدار ممکن می‌رسد. همچنین این امکان را در فلر به وجود می‌آورد که اگر این نیاز در طراحی دیده شود مقدار اکسیژن رسانی یا هواده‌ی با دمنده‌ها و به صورت اجباری (Forced Draft) صورت پذیرد. در این شرایط بازده احتراق به  $99/999$  درصد می‌رسد و در عمل، آلایندگی ناشی از احتراق ناقص تا حد بسیار ناچیزی



کاهش می‌یابد. از سوی دیگر آنچه برای حفظ محیط زیست و مسئولان این امر اهمیت دارد و سازمان محیط زیست به‌دبال آنست، وجود شرایط لازم برای اندازه‌گیری و آنالیز آلودگی‌هاست؛ بهویژه با توجه به اینکه در فلرهای زمینی احتراق در بخش پایین دودکش انجام می‌شود، این امکان وجود دارد که دستگاه آنالایزر در قسمت‌های بالای دودکش نصب شده و اطلاعات آماری بسیار دقیقی از ترکیبات گازهای ناشی از احتراق اخذ کند.

پس دسترسی کامل به چگونگی عملکرد این نوع فلرها در اوضاع مختلف محیطی و واحد صنعتی خواهد بود و نمی‌توان تنها به مدارک محاسباتی و مهندسی قبل از ساخت فلرها بسته کرد. همین

و آنالیز آلودگی در محدوده‌ی بالای شعله وجود ندارد. بنابراین به‌دست آوردن اطلاعات آماری صحیح از سوختن این نوع فلرها نیز امکان‌پذیر نخواهد بود.

این نوع فلرها با توجه به شعله‌ی عظیمشان تشبعات حرارتی بسیاری دارند که سبب می‌شود آنها را از تأسیسات فرآیندی فاصله دهند؛ به‌طوری که در مناطقی مانند عسلویه، دامنه‌ی کوه‌ها مملو از این فلرهاست. این شعاع حرارتی که گاه از  $100-250$  متری محدوده‌ی شعله‌ی اصلی را به عنوان محدوده‌ی منوعه به‌خود اختصاص می‌دهد مساحت قابل توجهی را زه رگونه کاربری زیست خارج می‌کند.

سومین عامل، آلایندگی صوتی است. تزریق بخار آب در فلرها جهت جلوگیری از تولید دود در آنها، سر و صدای زیادی ایجاد می‌کند که بلندی آن در نوک فلر به  $140$  دسی‌بل نیز می‌رسد. این مقدار تقریباً دو برابر حداکثر میزان قابل پذیرش ( $85$  دسی‌بل) در واحدهای صنعتی است که با توجه به ساختار و طراحی این فلرها صدای مذکور غیرقابل حذف است.

نسل‌های جدید فلرها به‌دبال برطرف کردن تمامی موارد آلایندگی مرتبط با نسل سنتی سوزاندن گازها هستند. فلرهای نظری فلرهای زمینی یا محفظه‌ای، نمونه‌ای از این فن آوری را با خود دارند.

فلرهای زمینی و نوعی از آنها که به اصطلاح GROUND FLARE هستند جزء فلرهای محفظه‌ای (CLOSED FLARE) به‌شمار می‌روند. در این نوع فلرها که بیشتر مشابه یک زباله‌سوز عمل می‌کنند مشعل‌ها (BURNERS) در پایین دودکش (Stock) قرار می‌گیرند که همین امر سبب نام‌گذاری آنها به نام فلرهای زمینی (Ground Flare) شده است.

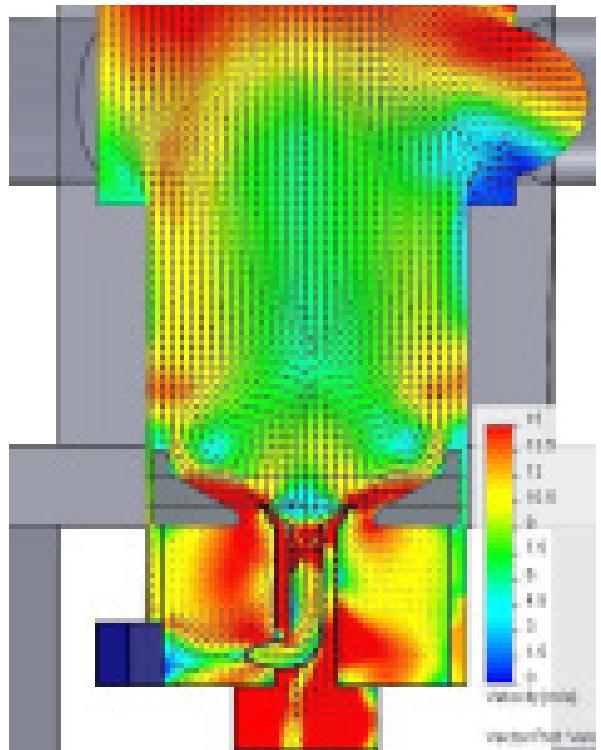


فلرها دقیقاً در کنار تأسیسات فرآیندی امکان پذیر خواهد شد و دیگر نیازی به احداث خطوط لوله‌ی فلرینگ و فاصله گرفتن فلر از واحد فرآیندی وجود ندارد. این موضوع هزینه‌های ساخت را نیز در پکیج کلی ساخت فلر کاهش می‌دهد. البته باید در کنار این موارد به حداقل کردن اصوات تولیدی از فلرهای زمینی نیز اشاره کرد. با توجه به افزایش قطر این فلرهای طراحی و قرار گرفتن مشعل‌ها در پایین دودکش، اصوات تولیدی از این فلرها به کمتر از ۸۵ دسیبل یعنی در محدوده صورتی تأیید واحدهای صنعتی قرار گرفته است. بنابراین آلیندگی صوتی در واحدهای صنعتی برای کارکنان در محدوده استاندارد و قابل قبول قرار می‌گیرد.

به نظر می‌رسد این نسل از فلرهای که سال‌های است در صنایع اروپایی استفاده شده‌اند و مورد تأیید سازمان‌های محیط زیستی این کشورها نیز هستند، بتوانند جایگزین مناسبی برای فلرهای فعلی در صنعت نفت و گاز ایران نیز باشند. این در حالی است که روند روبرو شد و سیاست بسیار مناسب در سطح مدیریت کلان صنعت نفت به سمت کاهش گازهای فلر نیز به‌نوعی علاج واقعه قبل از درمان آنست. اگرچه اکنون حذف کلی فلر امکان‌پذیر نیست اما با روش‌ها و فن‌آوری‌های جدید جهت بازیافت این گازها می‌توان گازهای سوزانده را به حداقل رساند که جایگزینی این نوع فلرهای می‌تواند مکمل نهایی این طرح‌ها بوده، حداقل گاز منتقل شده نیز کامل‌تر تحت احتراق قرار گیرد و کمترین ضایعات زیست محیطی را به همراه داشته باشد. توافقاتی مانند پیمان کیوتو که از سال ۲۰۱۵ از رویه‌ی تشویقی به سمت برخوردهای تتبیه تغییر جهت یافته نشان‌دهنده‌ی اهمیت موضوع محیط زیست در جوامع بشری و حفظ منابع و سلامت آن هستند. بنابراین کشورهایی مثل ایران که با منابع صنعتی کلان خود در زمینه‌های مختلف رو به توسعه هستند، بنای صنایع جدید خود را منطبق بر این اصل قرار داده و صنایع قدیمی خود را بهبود بخشیده‌اند تا در مسیر توسعه‌ی صنعتی، بخش‌های زیست محیطی و انسانی آسیب نیتند و مقدار قابل توجهی از ذخایر نیز قابل بازیافت و قابل استفاده‌ی صحیح باشند. سوزاندن روزانه ۲۸ میلیون مترمکعب گاز همراه نفت، حجم عظیمی از منابع کشور را شامل می‌شود که با مدیریت صحیح، افزون بر بازیافت این منابع می‌توان مانع از آسیب‌دیدگی محیط زیست شده و بهترین روش را برای سوزاندن این گازها انتخاب کرد. این موضوع می‌تواند انتخابی سبز در صنعت طلای سیاه باشد. ■

امر سبب می‌شود در طراحی این نوع فلرهای تمامی موارد و عوامل قابل پیش‌بینی و محیطی را به دقت در نظر گیرند تا فلر طراحی شده دقیقاً بر اوضاع محیطی محل نصب و استفاده منطبق باشد.

از طرف دیگر سیستم بسته‌ی این فلرهای امکان عایق‌بندی داخلی آنها از یک سو و قرار گرفتن شعله در داخل دودکش و عدم خروج و مشاهده آن در محیط بیرونی دودکش از سوی دیگر سبب شده فلرهای زمینی تشعشع‌های حرارتی نداشته باشند. در عمل نیز هنگام کار کردن این فلرهای بدنی فلر در



دمای محیطی یا کمی بالاتر از آن قرار می‌گیرد؛ به‌نوعی که در همین شرایط امکان دست زدن به بدنی فلر وجود دارد. در حقیقت یکی از مهم‌ترین معایب فلرهای بدنی بر طرف شده و استفاده از این روش محدوده‌ی ممنوعه‌ی حرارتی را از بین برده است. این مزیت دو نوع قابلیت را در واحدهای صنعتی به وجود می‌آورد؛ نخست آنکه با حذف تشعشعات حرارتی، محدوده‌ی ایمنی واحد صنعتی افزایش یافته و آلیندگی حرارتی ناشی از فلرهای حذف می‌شود. این امر امکان دسترسی به بخش قابل توجهی از زمینه‌های واحد صنعتی را فراهم می‌آورد که امروزه در برخی مناطق نفت و گاز کشور از لحاظ محدودیت فضای بسیار حائز اهمیت تلقی می‌گردد. دوم آنکه نصب این