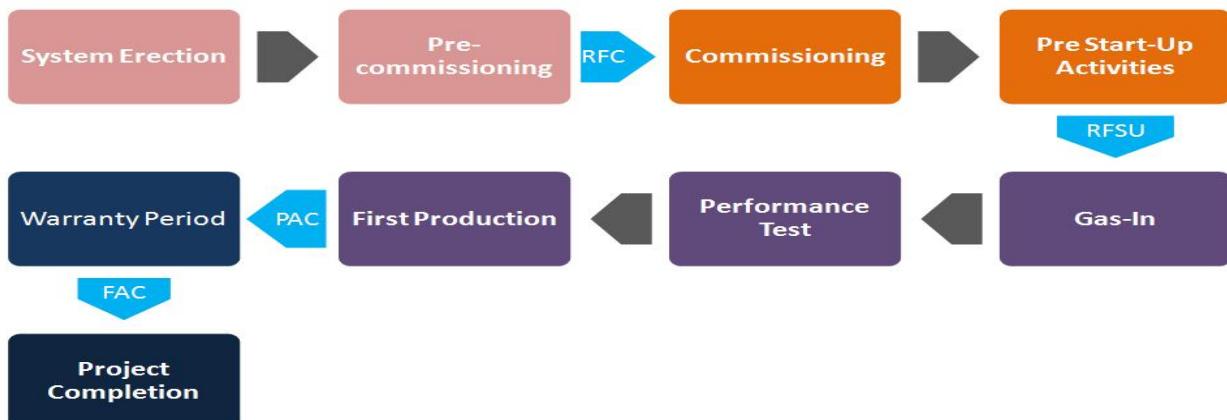


## -۱- مقدمه‌ای بر راهاندازی در پالایشگاه

بعد از عملیات ساخت و نصب تجهیزات، اعم از تجهیزات مکانیکی، برقی، ابزار دقیق و پایپینگ، فعالیت راهاندازی که شامل دو بخش پیشراهاندازی و راهاندازی است، آغاز می‌گردد. در نمودار زیر مراحل زمانی راهاندازی و پیشراهاندازی تا قبل از بهره‌برداری نشان داده شده است:



شکل ۱- نمودار زمانی مراحل ساخت و بهره‌برداری پروژه

همانطور که در شکل ۱ می‌بینیم، مدارک تکمیل فرآیند ساخت در طی عملیات پیشراهاندازی به گروه راهانداز تحويل داده می‌شود و در انتهای فعالیت راهاندازی، مدارک مشابهی که تکمیل راهاندازی را تایید می‌کند به گروه بهره‌بردار ارایه خواهد شد. در نهایت پس از آزمونهای عملکردی پروژه تحويل موقت شده و در ادامه پس از دوره ضمانت، به بهره‌برداری و تحويل نهایی پالایشگاه منجر می‌شود.

پس از تکمیل فرایند ساخت گواهی تکمیل فرایند ساخت (MCC) صادر شده و به گروه پیشراهانداز تحويل داده می‌شود و در انتهای فرایند پیشراهاندازی، گواهی تکمیل فرایند پیشراهاندازی (RFCC) به گروه راهانداز تحويل داده می‌شود و در انتهای فرایند راهاندازی، گواهی تکمیل فرایند راهاندازی (RFSUC) به گروه بهره‌برداری ارایه خواهد شد. در نهایت پس از آزمونهای عملکردی پروژه به مرحله تحويل موقت مرسد. در این زمان گواهی تحويل موقت (PAC) صادر می‌شود. در ادامه پس از گذراندن دوره ضمانت، پروژه به بهره‌برداری می‌رسد و فرایند تحويل نهایی پروژه صورت می‌گیرد و گواهی تحويل نهایی (FAC) پروژه صادر می‌گردد.

در این قسمت به تعریف مراحل راهاندازی و فعالیتهای انجام شده در هر یک، پرداخته شده است:

## -۲- عملیات پیشراهاندازی

به کلیه فعالیتهایی از قبیل انجام آزمونها، بازرگانی‌ها و هر نوع عملیات تکمیلی دیگری گفته می‌شود که پیش از تکمیل ساخت و پس از نصب تجهیزات انجام می‌گیرد، به نحوی که موضوع پیمان را آماده راهاندازی می‌کند.

اهم این فعالیتها به شرح ذیل می‌باشد:

الف: بخش پایپینگ: انجام تمیزکاری مقدماتی، هیدرولوتست و نهایی‌سازی خطوط جهت راهاندازی.

ب: بخش مکانیک: مطابقت تجهیز و نصب آن با ملزومات طراحی، انجام تمیزکاری مقدماتی، مسدودنمودن و روودخروجیهای تجهیزات ثابت و انجام آزمونهای سرد در تجهیزات دور

ج: بخش برق و ابزار دقیق: آزمون عایق، بررسی سیگنال‌ها و آزمونهای قدرت

## -۲-۲- عملیات راهاندازی

به مجموعه فعالیتهای لازم گفته می‌شود که بعد از اتمام مرحله پیشراهاندازی در جهت بررسی درستی عملکرد تجهیزات مکانیکی و سیستم‌های کنترلی انجام گرفته، تا موضوع پیمان در شرایط عملیاتی قرار گیرد. در زیر اهم فعالیت‌های راهاندازی بیان شده است:

۱- بخش پایپینگ: آزمون نشتی، فلاشینگ

۲- بخش مکانیک: تمیزکاری شیمیایی، پرکردن مواد شیمیایی و کاتالیستی، برقدار کردن تجهیزات، خنثی‌سازی تجهیزات توسط تزریق گاز بی‌اثر، راهاندازی گرم.

۳- بخش برق و ابزار دقیق: برقدار کردن ایستگاههای فرعی برق، آزمون حلقه، آزمونهای بی‌باری، آزمونهای عملیاتی

۴- راهاندازی و آزمایش سیستم گازکربنیک و سامانه تشخیص حریق و گاز، سامانه آتش‌نشانی و آب آتش‌نشانی

## ۳-۲- شروع به کار یا داخل نمودن گاز

بعد از اتمام مرحله راهاندازی و پیش از شروع به کار، بررسیهایی انجام می‌پذیرد و تجهیزات در شرایط عملیاتی معمول برق دار شده، به کار می‌افتدند که بررسیها و بازبینی‌ها حین کار و پس از آن هم ادامه می‌یابد. از دیگر فعالیتهای این مرحله، بررسی میزان اکسیژن موجود و بازبینی‌های دقیق برای جلوگیری از نشتی، پیش از داخل نمودن و پرکردن خطوط هیدروکربنی از گاز و به کارافتادن تجهیزات، می‌باشد.

ادامه این مجموعه فعالیتها، زمانی در نظر گرفته می‌شود که عملکرد سیستمهای تاسیساتی و فرآیندی، به پایداری رسیده و به درستی کار کنند. گروه بهره‌بردار یا راهانداز نیز در زمان صدور مدارک شروع به کار، بایستی دقت ویژه و خاصی را در نظر بگیرد.

## ۴-۲- آزمون عملکردی

پس از شروع به کار پالایشگاه و تثبیت شرایط، فعالیت تجهیزات و فرآیندها به مدت ۷۲ ساعت بدون وقفه و تعطیلی مورد آزمایش قرار می‌گیرد. طی این مدت، فرآیند و تجهیزات مورد بررسی و بازدید قرار می‌گیرند و اطلاعات آنها خوانده و ثبت می‌گرددند تا میزان کارآیی آنها مطابق تعاریف و مشخصات محصولات و ظرفیتهای تجهیزات و بخش‌های پالایشگاه، ارزیابی و به اثبات برسد. این آزمایشات تا ثابت‌ماندن مقادیر تعریف شده در مشخصه‌های تجهیزات (طی مدت ۷۲ ساعت)، بایستی ادامه یابد. پس از حصول نتایج مثبت در این مرحله، تحويل موقت پالایشگاه صورت می‌پذیرد.

## ۵-۲- دوره ضمانت و تحويل به بهره‌بردار

پس از تحويل موقت پالایشگاه دوره ضمانت به مدت ۱۸ ماه شروع می‌شود که پس از این دوره، طرح یا پالایشگاه به طور کامل به بهره‌بردار و اگذار یا در اصطلاح تحويل نهایی می‌گردد.

در صورتی که مراحل ذکر شده فوق بر اساس زمان‌بندی راهاندازی به درستی و به موقع انجام گردد، پروژه در زمان مطلوب تکمیل شده و مورد بهره‌برداری قرار خواهد گرفت. اما موارد و مشکلاتی وجود دارند که موجب تأخیر در فعالیتهای راهاندازی می‌شود. از مهمترین این عوامل به نظارت ناکافی بر عملیات اجرا، عدم آشنایی پیمانکار اجرایی با مباحث راهاندازی و عدم نظارت صحیح بر رفع معایب بخش ساخت می‌توان اشاره نمود.

## ۶-۲- نگهداری و تعمیرات

امروزه رشد فن‌آوری به دلیل گسترش رقابت، سرعت بیشتری گرفته است و از انحصار کشورهای پیشرفته خارج شده است. در این میان کنترل هزینه‌ها برای شرکتها و مراکز تولیدی و صنعتی درجهت بقا و در راستای جهانی شدن امری حیاتی می‌باشد. در شرکتهای تولیدی هزینه فراوانی جهت تعمیرات و تعویض قطعات پرداخت می‌شود. خرابی دستگاهها اغلب عوارض جانی دیگری را در پی دارد. یکی از روشهای کاهش این اثرات و یا از بین بردن آنها، تشخیص سریع عیب و آسیب وارد به تجهیز می‌باشد.

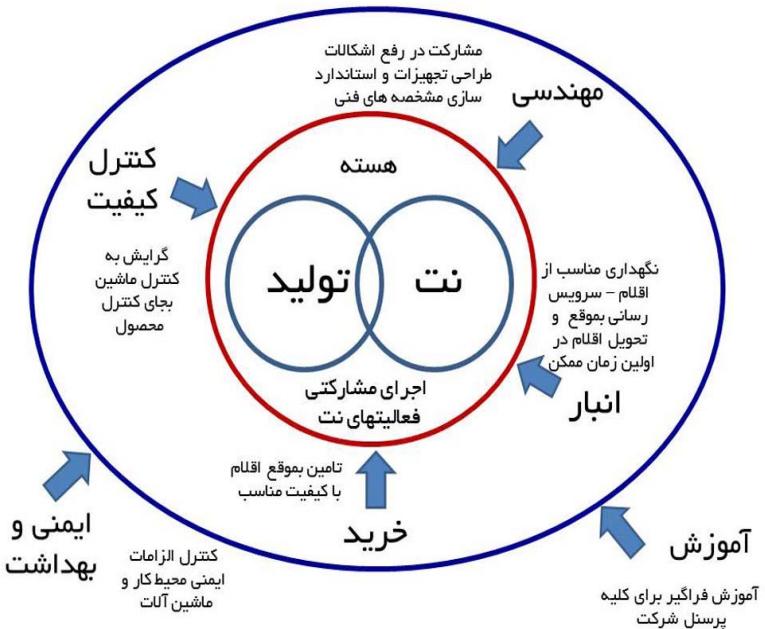
امروزه نگهداری بر اساس پیش‌بینی و انجام اقدامات جلوگیری‌کننده از خرابی تجهیزات مورد توجه واقع شده است و بعد از گذشت تعداد ساعت‌های مشخصی از عملکرد تجهیز، عملیات تعمیر صورت می‌پذیرد که این امر منجر به ارایه نظریه جدیدی در خصوص تعمیرات و نگهداری با عنوان نگهداری پیش‌بینانه شد. نگهداری پیش‌بینانه مستلزم بازبینی پیوسته دستگاه به منظور کشف و شناسایی عیوب است.

از فواید تعمیرات پیش‌بینانه می‌توان به افزایش تولید، افزایش فاصله زمانی بین دو تعمیر اساسی، به حداقل رساندن زمان بازکردن دستگاهها جهت بازرسی، کاهش زمان تعمیرات، افزایش عمر تجهیزات، برنامه‌ریزی بهتر و دقیقتر برای نیروهای تعمیراتی، افزایش کیفیت محصولات و کاهش هزینه نگهداری اشاره نمود. انواع روشهای نگهداری پیش‌بینانه عبارتند از تحلیل ارتعاشی، تحلیل صوتی، تحلیل روغن، بازبینی روغن، دمانگاری، بازبینی عملکرد

## ۷-۲- حفاظت و نگهداری از تجهیزات در انبارش

با توجه به وجود فاصله زمانی بین انبارش، نصب و راهاندازی تجهیزات مختلف در یک پروژه، احتمال آسیب‌دیدن تجهیزات و قطعات و جود دارد. این آسیبها می‌تواند در اثر دمای بالای محیط، تابش خورشید، رطوبت بالا، گرد و خاک، کمانش شفت‌های تجهیزات دور و ضربه‌خوردن تجهیزات بوجود آیند که برای پیشگیری از این آسیبها، می‌بایست عملیات نگهداری بر روی تجهیزات بر اساس مدارک مهندسی و نظرات سازندگان هر تجهیز اجرا شود.

نمونه‌هایی از عملیات نگهداری، عبارتند از: پوشاندن تجهیز با محافظ مناسب، تزریق گاز ازت در محفظه‌های خالی تجهیزات، چرخاندن دورهایی شفت تجهیزات دور، روغن کاری، محافظت کابلهای از تابش مستقیم آفتاب، نگهداری ادوات برق و ابزار دقیق در انبارهایی با تهویه مناسب.



## ۲- شرح فعالیت واحد راهاندازی در شرکت مدیریت طرحهای صنعتی ایران

واحد راهاندازی در شرکت مدیریت طرحهای صنعتی ایران از کارشناسان و مهندسان در بخش‌های مختلف برق، مکانیک، پایپینگ و فرآیند تشکیل شده است. این گروه با همکاری متخصصین بهره‌بردار در زمینه‌های مختلف اجرایی و تولید مدارک با هدایت از سوی مدیر پروژه و مدیر راهاندازی شروع به کار کرد. با توجه به اولویت راهاندازی و بهره‌برداری واحدهای تاسیساتی فازهای ۱۷ و ۱۸، از سال ۱۳۹۰ فعالیت این واحد در بخش راهاندازی فازهای ۱۷ و ۱۸ آغاز شد و اهم این فعالیتها به شرح زیر بوده است:

- بررسی مدارک تولید شده راهاندازی توسط پیمانکار راهاندازی و استخراج نواقص موجود، جهت بازبینی مجدد توسط پیمانکار مذکور
- اجرای جلسات و بررسی طرحهای مختلف پیشنهادی یک و دو (طرح یک پیشنهادی: دریافت گاز ترش و خشک از پالایشگاه ۶ و ۷ و ۸، طرح دو پیشنهادی: دریافت گاز ترش و مرطوب از سکوی اول فاز ۱۷) جهت جداسازی، تصفیه و شیرینسازی گاز
- نظرارت بر فعالیتهای پیش‌راهاندازی انجام‌شده توسط پیمانکاران اجرایی و فعالیت راهاندازی توسط پیمانکار راهاندازی

همچنین این واحد، از سال ۱۳۹۱ تهیه کلیه مدارک راهاندازی فاز ۱۴ را بر عهده گرفت، که اعم مدارک تولید شده در این واحد به شرح ذیل می‌باشد:

- تهیه دستورالعمل‌های راهاندازی و پیش‌راهاندازی
- تهیه و تعریف سیستم‌ها و زیرسیستم‌ها
- مارک‌نمودن نقشه‌های فرآیندی پایپینگ و ابزار دقیق و نیز نقشه‌های نمودار تکخطی
- تهیه دستورالعمل‌های آزمون عملیاتی تجهیزات مکانیکی
- تهیه مدارک مواد شیمیایی و بارگیری کاتالیستی
- تهیه مدرک داخل‌نمودن اولیه گاز و تعیین کلیه مسیرهای مورد نیاز در کلیه واحدهای پالایشگاهی فاز ۱۴

## ۳- خدمات قابل ارایه

- خدمات مشاوره راهاندازی در زمینه مهندسی، تامین کالا و تجهیزات و همچنین ساخت، پیاده‌سازی سیستم ICAPS بر اساس روش OPERCOM
- خدمات مهندسی راهاندازی با تهیه دستورالعمل‌های پیش‌راهاندازی، راهاندازی، شروع به کار و آزمون عملکردی
- خدمات نگهداری کلیه تجهیزات در تمام بخش‌های مهندسی
- خدمات پیش‌راهاندازی شامل انواع آزمونهای سرد و انواع آزمونهای گرم در زمینه پایپینگ، برق، ابزار دقیق و مکانیک، تخمینها (تجهیزات، مواد مصرفی، قطعات یدکی و ابزارها) و نظرارت بر سازندگان
- خدمات آزمونهای عملکردی و شروع به کار شامل پایدارسازی و ازدها، آزمونهای عملکردی واحدها و آزمون عملکردی یکپارچه پروژه
- خدمات آموزش شامل آموزش‌های عمومی، آموزش‌های ویژه و تخصصی، آموزش‌های عملی و حین کار و آموزش‌های کارگاهی